

Kreuzstrasse 34
CH-6010 Kriens

Telefon 041-340 80 80
Telefax 041-340 80 79

info@camenzind-mechanik-ag.ch
www.camenzind-mechanik-ag.ch

MwSt-Nr.

156 161

MASCHINENLISTE

CNC-Maschinen

1 CNC-Bearbeitungszentrum - OKK: VM5-II

Ausführung		Vertikal mit Ständererhöhung
Steuerung		Fanuc 160 is-M (3D-Bahn)
Anzahl Werkzeuge		31
Tischgrösse		1220 x 560 mm
Spindelkonus		BT 40
Verfahrweg	X - Achse	1020 mm
	Y - Achse	510 mm
	Z - Achse	510 mm / (910mm Nase-Tisch)
	A - Achse	360° gesteuert
Rundtisch		ø400mm
Drehzahlen (mit Getriebe)		25-8000 1/min
Spindelkühlung		27bar / 30l/min
Wärmedehnungskompensationssystem		
Hochgeschwindigkeitsfräsen		

1 CNC-Bearbeitungszentrum - OKK: MCV-300

Ausführung		Vertikal
Steuerung		Fanuc 6M-B (3D-Bahn)
Anzahl Werkzeuge		17
Tischgrösse		1200 x 350 mm
Spindelkonus		BT 45
Verfahrweg	X - Achse	720 mm
	Y - Achse	310 mm
	Z - Achse	450 mm
	A - Achse	360° gesteuert
Rundtisch		ø310mm

1 CNC-Bearbeitungszentrum - Mori Seiki: MV Junior

Ausführung		Vertikal
Steuerung		Fanuc 10M (3D-Bahn)
Anzahl Werkzeuge		17
Tischgrösse		900 x 410 mm
Spindelkonus		BT 40
Verfahrweg	X - Achse	560 mm
	Y - Achse	410 mm
	Z - Achse	460 mm

MASCHINENLISTE

1 CNC-Bearbeitungszentrum - Supermax: YCM-VMC-60 A

Ausführung		Vertikal
Steuerung		Fanuc 0M-C (3D-Bahn)
Anzahl Werkzeuge		23
Tischgrösse		950 x 320 mm
Spindelkonus		BT 40
Verfahrweg	X - Achse	600 mm
	Y - Achse	400 mm
	Z - Achse	460 mm

1 CNC-Bearbeitungszentrum - Kryle: VMC 500B

Ausführung		Vertikal
Steuerung		Fanuc 0M-F (3D-Bahn)
Anzahl Werkzeuge		16
Tischgrösse		650 x 400 mm
Spindelkonus		BT 40
Verfahrweg	X - Achse	500 mm
	Y - Achse	400 mm
	Z - Achse	400 mm

MASCHINENLISTE

3 CNC-Drehmaschinen - Wasino: Lenuc J

Steuerung	Fanuc 6T
Arbeitsbereich:	
Spitzenweite	800 mm
Futterarbeiten - Ø	ca. 530 mm
Schlittenarbeiten - Ø	260 mm
Schlittenweg: Z - Achse	610 mm
Schlittenweg: X - Achse	300 mm
Werkzeuge:	10 St.
Anschlussleistung	32 kW

1 CNC-Drehmaschine - Biglia: B501-SM

Steuerung	Fanuc 18iT
Arbeitsbereich:	
Spitzenweite	500 mm
Drehdurchmesser HSP	320 mm
Umlaufdurchmesser HSP	520 mm
Stangendurchlass HSP	68 mm
Futterdurchmesser GSP	165 mm
Stangendurchlass GSP	41 mm
Schlittenfahrweg: Z - Achse	500 mm
Schlittenfahrweg: X - Achse	210 mm
Werkzeuge	12 St. / 6 St. angetrieben
Anschlussleistung	32 kW

1 CNC-Drehmaschine - Biglia: B501-M

Steuerung	Fanuc 18iT
Arbeitsbereich:	
Spitzenweite	500 mm
Drehdurchmesser HSP	320 mm
Umlaufdurchmesser HSP	520 mm
Stangendurchlass HSP	68 mm
Schlittenfahrweg: Z - Achse	500 mm
Schlittenfahrweg: X - Achse	210 mm
Werkzeuge	12 St. / 6 St. angetrieben
Anschlussleistung	32 kW

MASCHINENLISTE

1 CNC-Drehmaschine - Biglia: B501-8

Steuerung	Fanuc 18iT
Arbeitsbereich:	
Spitzenweite	500 mm
Drehdurchmesser HSP	320 mm
Umlaufdurchmesser HSP	520 mm
Stangendurchlass HSP	68 mm
Schlittenfahrweg: Z - Achse	500 mm
Schlittenfahrweg: X - Achse	210 mm
Anschlussleistung	32 kW

1 CNC - Doppelschlitten-Drehmaschine - Traub: TNS 30/42D mit C-Achse gesteuert, Stangenlademagazin DN 42/3000

- Arbeitsbereich	
Spindeldurchlass (max. Stangen-Ø)	42 mm
Dreh-Ø	140 mm
Drehlänge	220 mm
Umlauf - Ø über Bett	390 mm
Umlauf - Ø über Planschlitten	200 mm
Schlittenweg längs	220 mm
Schlittenweg plan	140 mm
- Hauptantrieb	
Drehstromantrieb, stufenlos programmierbar, Leistung bei 100% / 80%	19 / 22 kW
Max. Arbeitsspindeldrehzahl	5'600 U / min.
- Kreuzschlitten	
Anzahl	2 Stück
Vorschubkräfte X-Richtung	4'500 N
Vorschubkräfte Z-Richtung	8'000 N
- Werkzeugrevolver	
Anzahl Revolver	3 Stück
Werkzeugaufnahmen: Anzahl	2 x 12 Stück + 1 x 4 Stück
Art: Zylinderschaft DIN 69880 VDI 3425	30 mm Ø
- Antrieb für Revolverwerkzeug	
Anzahl angetriebener Werkzeuge	2 x 6 Stück + 1 x 4 Stück
- Gegenspindel	
Max. Drehzahl über Gleichstrommotor	5'000 U/min.
Spann - Ø bis	42 mm
Anschlussleistung	34 kW

MASCHINENLISTE

Messgeräte

1 CNC-3D-Koordinaten-Messmaschine - Zeiss: Eclipse

Steuerung:	Zeiss
Arbeitsbereich Fahrwege:	Calypso mit Kurvenmessung unter Win-NT 700x1000x580mm (X/Y/Z)
Messkopf:	Zeiss ST3/ATAC (schaltend) mit Piezo-Technik
Genauigkeit:	besser als VDI / VDE 2617
Tasterwechselmagazin:	5 Taster

diverse Messgeräte und Voreinstellgeräte, Projektor

Trimos, Tesa, ISOMA

MASCHINENLISTE

konv. Maschinen:

konv. Fräsmaschinen

- 1 konv. Präzisionsfräsmaschine - Schäublin 13 (konv.)
- 2 konv. Fräsmaschinen - Aciera F4 (konv.)

div. konv. Ständerbohrmaschinen

4 konv. Drehbänke

- 1 Colchester - Triumph 200
Arbeitsbereich 120x1000 mm
- 1 Graziano SAG 12
Arbeitsbereich 90x700 mm
mit Revolver und opt. Zangenfutter F48
- 1 Hembrug
Futter / Spannzangen - W Ø20 12 mm
mit Revolver
- 1 Weiler
Spannzangen - W Ø30 20 mm
mit Revolver

1 Bandsägeautomat - Amada 250

Rundschnitt bis Ø 250 mm
Profile 175 x 300 mm
Toleranz ± 0.1mm
Vollautomat mit Druckminderung
für dünnwandige Profile

1 HM-Kreissäge Automat für Aluminium

Rundschnitt bis Ø 110 mm
Profile 135 x 60 mm

MASCHINENLISTE

1 Rundschleifmaschine - Tschudin HTG 400

Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm

1 Topfschleifmaschine DELTA LC-400

Tischgrösse Ø	400 mm
Arbeitshöhe	250 mm

Div. Beistellmaschinen wie:

- 1 CNC-Gravurmaschine Gravograph IS400
- 1 Gravurmaschine konv.
- 1 Prägeabrollmaschine Typ: Borris, Modell BM 73 E
- 1 Kantengratmaschine KBM 400
- 1 Kantengratmaschine Reishauer
- 1 Rundschalttisch gesteuert
- 1 Gewindeschneid-Maschine
- div. kleine Beistell-Bohrmaschinen

Schweisssraum mit Einrichtungen für Schweiss- und Lötarbeiten.

- Elektrode
- WIG
- Autogen

1 Ultraschallreinigungsgerät Branson Kompaktsystem Modell TTC 2530

Ultraschallbad ca. 20Liter, beheizt (max 100C)
Spülbad 1
Spülbad 2
Trockenkammer (max 130C)

Ebenfalls bieten wir mit unseren Partnern folgende Fabrikationen an:

- Schleifen: Rund, Flach Centerless
- Schweissen: Roboter, Schutzgas
- Drücken, Ziehen, Biegen
- Laserschneiden
- Montagearbeiten, Endprüfung
- Oberflächenbehandlungen
- Härten